

کد خطا	نوع خطا	مهم ترین دلایل بروز خطا	راه حل رفع خطا
E0C1	خطای اضافه جریان به هنگام شتابگیری موتور (ACC)	*مدت زمان شتاب گیری کوتاه است. *پایین بودن ظرفیت اینورتر. *مناسب نبودن منحنی V/F یا مناسب نبودن پارامتر های تقویت گشتاور	*افزایش مدت زمان شتابگیری. *انتخاب اینورتر با ظرفیت بالاتر و متناسب با کاربری. *تنظیم صحیح پارامترهای تقویت گشتاور و یا منحنی V/F.
E0C2	خطای اضافه جریان به هنگام توقف موتور (DEC)	*مدت زمان توقف کوتاه است. *پایین بودن ظرفیت اینورتر.	*افزایش مدت زمان توقف. *انتخاب اینورتر با ظرفیت بالاتر و متناسب با کاربری .
E0C3	خطای اضافه جریان در هنگام سرعت چرخش ثابت موتور	*پایین بودن ولتاژ شبکه. * اضافه شدن ناگهانی بار به اینورتر. *پایین بودن ظرفیت اینورتر .	*بررسی منبع تغذیه ورودی . *حذف کردن بار ناگهانی وارده به موتور یا کاهش بار. *انتخاب اینورتر با ظرفیت بالاتر و متناسب با کاربری.
EHU1	خطای فشار بیش از حد در هنگام شتابگیری موتور	*مناسب نبودن ولتاژ ورودی. *راه اندازی مجدد موتور در حال حرکت.	*بررسی منبع تغذیه ورودی. *تنظیمات را به گونه ای انجام دهید که اینورتر بعد از ترمز DC شروع به کار کند.
EHU2	خطای فشار بیش از حد به هنگام توقف موتور	*مدت زمان توقف کوتاه است. *مناسب نبودن ولتاژ ورودی.	*افزایش مدت زمان توقف. *بررسی منبع تغذیه ورودی.
EHU3	خطای فشار بیش از حد در هنگام سرعت چرخش ثابت موتور.	*مناسب نبودن ولتاژ ورودی.	*بررسی منبع تغذیه ورودی.
EHU4	اضافه ولتاژ در حالت سکون	*مناسب نبودن ولتاژ ورودی.	*بررسی منبع تغذیه ورودی.
ELU0	خطای افت ولتاژ در هنگام چرخش	*نامناسب بودن ولتاژ ورودی	*بررسی منبع تغذیه ورودی. *با پشتیبانی فنی تماس بگیرید.
ESC1	خطا در مازول تغذیه	* خروجی اینورتر اتصال کوتاه شده یا به زمین متصل شده است. *اضافه جریان لحظه ای در اینورتر. *مشکل در برد کنترل. *خرابی در برد قدرت.	*بررسی سیم کشی موتور . *به قسمت خطای اضافه جریان مراجعه نمایید. *با پشتیبانی فنی تماس بگیرید. *با پشتیبانی فنی تماس بگیرید.
E-OH	گرمای بیش از حد هیترسینک	*بالا بودن دمای محیطی. *خراب بودن فن خنک کننده. *مسدود بودن مجرای گردش هوا	*کاهش دمای محیطی. *تعویض فن خنک کننده. *باز کردن مجرای گردش هوا.

<p>*تنظیم صحیح منحنی V/F یا پارامترهای تقویت گشتاور. *بررسی ولتاژ شبکه. *افزایش مدت زمان شتاب گیری. *انتخاب اینورتر با ظرفیت بالاتر و مناسب با کاربری.</p>	<p>*تنظیم نادرست منحنی V/F یا پارامترهای تقویت گشتاور. *پایین بودن ولتاژ شبکه. *مدت زمان شتاب گیری کوتاه است. *بار زیاد روی موتور.</p>	<p>خطای اضافه بار اینورتر</p>	<p>EOL1</p>
<p>*تنظیم صحیح منحنی V/F یا پارامترهای تقویت گشتاور. *بررسی ولتاژ شبکه. *بررسی بار *در صورت اضافه بار بر روی موتور، پارامترهای حفاظتی اضافه بار موتور را به درستی تنظیم نمایید.</p>	<p>*تنظیم نادرست منحنی V/F یا پارامترهای تقویت گشتاور. *پایین بودن ولتاژ شبکه. *مسدود شدن شفت موتور یا اضافه شدن ناگهانی بار. * تنظیم نادرست پارامترهای حفاظت از اضافه بار موتور.</p>	<p>خطای اضافه بار موتور</p>	<p>EOL2</p>
<p>*جدا کردن اتصال تجهیزات خارجی که باعث ایجاد خطا شده اند و رفع خطای مربوطه (توجه: مراقب باشید و علت خطا را بررسی نمایید)</p>	<p>*خطای تجهیزات خارجی یا بسته بودن ترمینال های ورودی</p>	<p>خطای تجهیزات خارجی</p>	<p>E-EF</p>
<p>*اتصالات فیدبک را چک نمایید. *تنظیم مجدد پارامتر مربوط به آستانه فیدبک .</p>	<p>*شل بودن اتصالات فیدبک PID. *مقدار فیدبک کمتر از حدپایین تعریف شده برای فیدبک است.</p>	<p>عدم اتصال فیدبک PID</p>	<p>EPID</p>
<p>*پارامتر Baud rate را به درستی تنظیم نمایید. *بررسی کنید که سیم کشی خطوط ارتباطی به درستی انجام شده است. *دوباره امتحان کنید.</p>	<p>* یکسان نبودن Baud rate با master. *تداخل در کانال ارتباطی RS485 . *پایان زمان ارتباط.</p>	<p>خطای ارتباطی (RS485)</p>	<p>E485</p>
<p>*با پشتیبانی فنی تماس بگیرید.</p>	<p>*مشکل در قسمت اندازه گیری جریان. *خطا در منبع تغذیه کمکی</p>	<p>خطای تشخیص جریان</p>	<p>ECCF</p>
<p>با پشتیبانی فنی تماس بگیرید.</p>	<p>خطای EEPROM</p>	<p>خطای خواندن و نوشتن EEPROM</p>	<p>EEEP</p>
<p>لاین فیدبک را چک نمایید. یا حد بالا و پایین فشار را به درستی تنظیم نمایید.</p>	<p>فشار فیدبک کمتر از حد پایین فشار یا بالا تر و مساوی حد بالای فشار تشخیص داده شده است.</p>	<p>خطای ترکیبگی لوله</p>	<p>EPAO</p>
<p>با پشتیبانی فنی تماس بگیرید.</p>	<p>خطا ارتباط با CPU</p>	<p>خطا در ارتباط با CPU</p>	<p>EPOF</p>
<p>چک کردن سیم بندی خروجی</p>	<p>فاز خروجی مربوط به ترمینال موتور (U,V,W) دارای مشکل است.</p>	<p>حفاظت فاز خروجی</p>	<p>ETUN</p>